



## Fiche séchoir en grange n°4

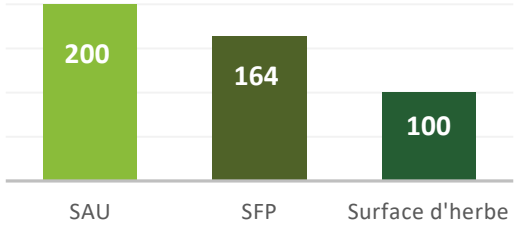
« Nous avons installé un séchoir en grange afin de réduire les achats d'aliments par une meilleure autonomie alimentaire, en valorisant au maximum nos prairies et en utilisant la chaleur de la méthanisation ».

### Stratégie d'exploitation

L'installation du séchoir s'établit dans une stratégie globale de valorisation de l'énergie sur l'exploitation. Cela se fait par la récupération de la chaleur issue de la méthanisation et de celle récupérée grâce au toit solaire. L'ensemble de cette énergie permet de sécher de l'herbe mais aussi d'autres produits tels que du digestat, des céréales, du bois bûches... A terme, les exploitants ont également l'objectif de passer en aliment 100 % sec de façon à répondre au cahier des charges du « lait de foin » afin de mieux valoriser les produits et en gardant le même niveau de production de lait. Avec l'installation du fils et la reprise de terres à proximité, l'objectif est de passer à 200 ha d'herbe et de luzerne.

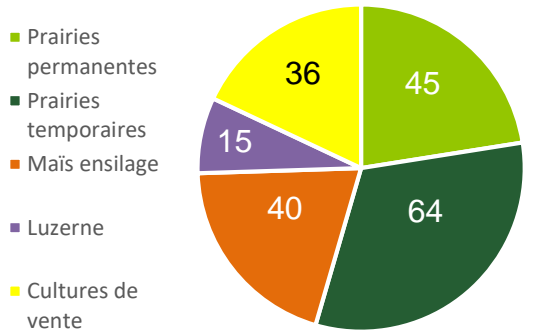
### Caractéristiques de l'exploitation

- Agriculture conventionnelle
- 4,2 UTH (associés en GAEC) dont 1 salarié
- Production de 1 500 000 L
- Répartition de la SAU et de la SFP (en Ha)



- Pluviométrie : 800 mm/an
- Sols : hétérogènes, argileux à limoneux sur calcaire ou schiste
- pH : hétérogène, de 5 à 7,5

### Assolement 2018 (en Ha)



### Prairies

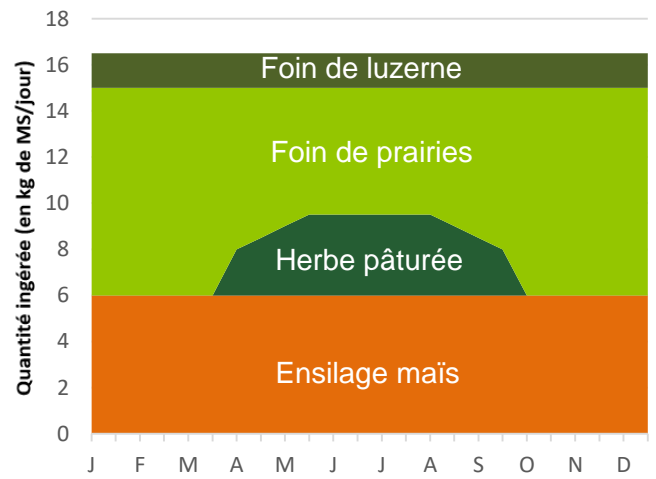
- Multi-espèces
- Base RGA diploïde, plantain, féтуque des près, trèfle blanc et violet
- Surface accessible : 39 ares/VL
- Objectif : monter progressivement à 200 ha d'herbe et luzerne

### Troupeau et alimentation

#### Le troupeau

- 165 vaches laitières de race Prim'Holstein et Red'Holstein
- Production : ± 8219 litres/VL
- Taux 2016 TB : 42,5 TP : 35

#### Alimentation des vaches laitières

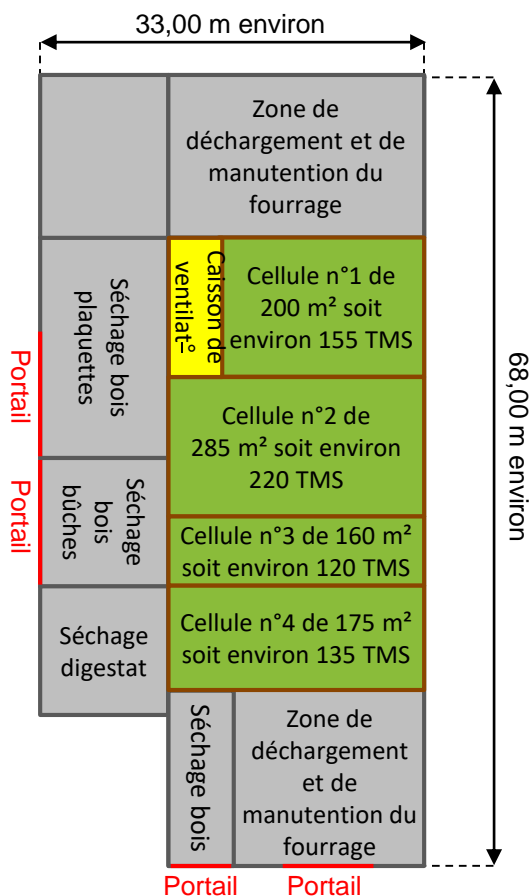


#### Complémentation

- Apport de 4,5 Kg de MS/VL/jour,
  - 70% énergie
  - 30% protéine

« L'apport de concentré se fait sous forme de maïs grain pour l'énergie et de fèverole pour la protéine. »

## Le séchoir



## Caractéristiques du bâtiment

- Capacité : 700 T dont 630 TMS
- Nombre de cellules : 4
- Surface : 160, 175, 200, et 285 m<sup>2</sup> soit 820 m<sup>2</sup> au total
- Chauffage de l'air : récupération de la chaleur du co-générateur (méthanisation) + 1500 m<sup>2</sup> de capteur solaire + déshumidificateur
- Nombre de ventilateurs : 2
- Gestion de la ventilation : variateur de fréquence et ouverture manuelle des trappes

## Le déshumidificateur



Il permet d'extraire une partie de l'eau contenu dans l'air qui traverse le fourrage, pour améliorer l'efficacité du séchage. En fonction des caractéristiques de l'air provenant du toit solaire, le déshumidificateur se met en route ou non, afin d'optimiser les consommations d'énergie. Il prend le relais lorsque les conditions sont peu séchantes (la nuit, journée pluvieuse...)

## Séchoir multiproduits : digestat, céréales, et bois bûches



« Le séchoir est conçu pour différents produits. En plus du foin, plusieurs cases de séchage à plat permettent de sécher des céréales (maïs grain, sarrasin...) mais aussi du bois bûche en caisson. Le caractère multifonctionnel du séchoir permet de valoriser la totalité de la chaleur produite par le méthaniseur et d'utiliser le séchoir sur toute l'année. »

## Repères économiques

Coût du séchoir en €/TMS	796 €
Pourcentage d'aides	24 %
Coût du séchoir, subventions déduites (en €/TMS)	604 €
Annuité (en €/1000 litres produits) – hors matériel de récolte	21 €

Les chiffres présentés ci-dessus prennent en compte uniquement la part de l'investissement pour le séchage du foin.